

Härtefolie

Bei der Wärmebehandlung muss das Werkzeug immer vor Entkohlung und Oxidation geschützt werden. Dies lässt sich auf verschiedene Arten erreichen, z. B. durch Härten unter Schutzgas bzw. im Vakuum oder durch Einpacken in Späne. UDDEHOLM präsentiert ein einfaches und sehr wirksames Verfahren – man packt das Werkzeug lediglich in nichtrostende Stahlfolie ein.

Und so wird es gemacht:

- 1 Die scharfen Kanten und Ecken des Werkzeuges mit ein wenig Folie an diesen Stellen abrunden.
- 2 Das Werkzeug völlig in Folie einpacken. Die Luft dehnt sich bei der Erwärmung aus und würde das Paket zum Platzen bringen. Deshalb soll die Luft möglichst restlos herausgedrückt werden. Das Paket zum Zusammenfallen möglichst sorgfältig verschließen. Durch Einlegen eines Blattes Papier in das Paket entsteht ein zusätzlicher Schutz gegen evtl. eindringende Luft, die Entkohlung herbeiführen könnte.
- 3 Das Paket auf ein Gitter oder Blech legen. Dabei soll das Gewicht des Werkzeuges den Falz niederhalten, damit er dicht bleibt.

Produktdaten

Richtwertanalyse in Gew.-%:	C	Cr	Ni	Ti
	0,05	17,0	10,0	0,6
Maße/Gewicht:	610 x 0,05 mm/ca. 2,5 kg			
Lieferform:	Rollen á 10 m			
Temperatur:	max. 1200 °C			