

# TOLERANZEN

## Flachstahl

### Unbearbeiteter Stahl

	Breite	Stärke			
Abmessung	<b>(0)-200</b>	0 - 20	(20) - 40	(40) - 60	(60) -
Toleranzen	-0/+1,8	-0/+0,4	-0/+0,6	-0/+0,8	-0/+1,0
Abmessung	<b>(200)-300</b>	0 - 20	(20) - 40	(40) - 60	(60) -
Toleranzen	-0/+2,6	-0/+0,6	-0/+0,8	-0/+1,2	-0/+1,5

### Bearbeiteter Stahl

Toleranzen	+2,5/+4,5
------------	-----------

## Vierkantstahl

### Unbearbeiteter Stahl

	Stärke					
Abmessung	0 - 30	(30) - 50	(50) - 60	(60) - 70	(70) - 80	(80) -
Toleranzen	-0/+0,6	-0/+1,1	-0/+1,3	-0/+1,5	-0/+1,7	-0/+1,9

### Bearbeiteter Stahl

Toleranzen	+2,5/+4,5
------------	-----------

## Rundstahl

### Unbearbeiteter Stahl

	Durchmesser					
Abmessung	0 - 15	(15) - 25	(25) - 35	(35) - 70	(70) - 100	(100) -
Toleranzen	-0,25/+0,4	-0,3/+0,5	-0,4/+0,6	-0,5/+1,0	-0,7/+1,4	-0,9/+1,75

### Bearbeiteter Stahl

	Durchmesser					
Abmessung	0 - 50	(50) - 80	(80) - 120	(120) - 180	(180) - 250	(250) -
Toleranzen	+0,4/+0,8	+0,9/+1,2	+1,2/+1,7	+2,0/+3,0	+2,0/+4,0	+2,0/+5,0

## Hohlstahl

### Bearbeiteter Stahl

	Innendurchmesser (Außendurchmesser siehe bearbeiteter Rundstahl)	
Abmessung	≤ 125	(125) - 305
Toleranzen	-2,4/-4,0	-5,6/-7,2

Angaben in mm